Fabrication Thermosoft

TOUTES LES MARQUES D'ÉCOUTEURS CONFONDUES



LNEA

Fabrication Thermosoft

TOUTES LES MARQUES D'ÉCOUTEURS CONFONDUES

01 FABRICATION DE L'EMBOUT THERMOSOFT

L'embout est fabriqué en matière **Thermosoft**, une matière thermoformable qui **se ramollit légèrement sous l'effet de la chaleur.**

Le perçage est réalisé **sans bague**, afin de permettre un **logement en force de l'écouteur** directement dans l'embout**, garantissant ainsi une étanchéité parfaite.**



02 RAMOLLISSEMENT DANS L'EAU TIÈDE

Placer l'embout dans un récipient rempli d'**eau tiède** pendant environ **1 à 2 minutes.**

Cette étape permet d'**assouplir légèrement la matière** pour faciliter l'insertion de l'écouteur.



03 MISE EN PLACE DE L'ÉCOUTEUR

Insérer l'écouteur dans l'embout en exerçant une pression progressive à l'aide d'un **outil adapté et dédié**.

L'écouteur doit être poussé jusqu'à son **emplacement prévu** afin de **garantir un maintien optimal et une intégration parfaite dans l'embout.**



04 REFROIDISSEMENT ET CHANGEMENT

Laisser l'embout **refroidir** pour qu'il reprenne sa **rigidité initiale** puis faites quelques **tests** afin que l'ecouteur soit loger définitivement.

Pour changer d'écouteur, utilisez un outil (type Handtool Signia) et poussez l'écouteur jusqu'à son extraction par l'autre côté de l'embout.

